

# CEMENTOS AVELLANEDA S.A.

## Reducción del Factor Clinker/Cemento en la Producción de Cementos

18 de Mayo de 2021



# CEMENTOS AVELLANEDA S.A.

La Empresa comenzó sus actividades en el año 1919 con la razón social Calera Avellaneda S.A., que luego cambiaría a su actual denominación CEMENTOS AVELLANEDA S.A.

*En la actualidad pertenece a  
Cementos Molins S.A.  
(Grupo cementero español) y  
Votorantim Cimentos S.A.  
(Grupo cementero brasileño).*



# CEMENTOS AVELLANEDA S.A.

-3-

<http://www.cementosavellaneda.com/>

## **Casa Central:**

Defensa 113 Piso 6º  
(C1065AAA) Ciudad Autónoma de Buenos Aires  
Tel: (011) 4339-1200 - Fax: (011) 4339-1215

## **San Jacinto**

Paraje San Jacinto (7400) Olavarría - Pcia. de Bs. As.  
Casilla de correo 53 (7400) Olavarría - Pcia de Bs. As.  
Tel: (02284) 493055/60  
Fax: (02284) 493016

## **San Luis**

La Calera (5719) Departamento de Belgrano, Pcia. de San Luis  
Tel/Fax: (02651) 490300

## **Centro de Atención al Cliente:**

Tel: 0800-333-2363

**Marcas:** Cemento Avellaneda, Cal Hidrat Extra, Hidralit y Pegamento Perfecto.





# Nuestras Plantas

-4-

## Planta Olavarría



- ✓ Es una de las plantas de mayor capacidad de despacho del país
- ✓ (3.400.000 t/año de cemento, cal, albañilería y pegamento).

## Planta La Calera



- ✓ **Ampliación terminada en el año 2020**
- ✓ **(inversión USD 189 millones).**
- ✓ Planta de última generación con capacidad de 993.000 t/año.



- ✓ **Gestión de Calidad con certificado internacional ISO 9001**
- ✓ **Gestión Ambiental con certificado internacional ISO 14001 en todas sus operaciones industriales.**
- ✓ **Empresa del sector con proyectos activos en el país para la reducción de emisiones de gases de efecto invernadero certificados por las Naciones Unidas (ONU).**
- ✓ **Empleo de materias primas y combustibles alternativos desde fuentes sustentables**
- ✓ **Planes de monitoreo de emisiones y calidad de aire en sus operaciones.**
- ✓ **Procesos industriales de alta eficiencia energética.**
- ✓ **Productos de baja huella de carbono y mínimo impacto ambiental.**
- ✓ **Historia de más de 100 años de buen relacionamiento con la comunidad, en particular con la que habita en la cercanía de sus operaciones.**

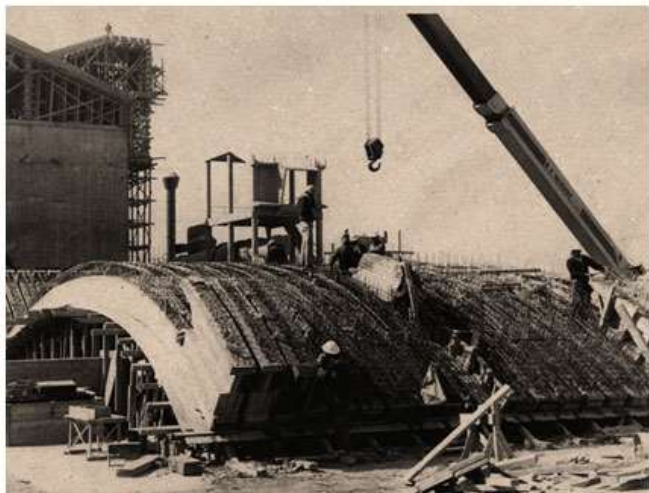


- ✓ Sociedad Anónima Calera Avellaneda, inicia sus actividades en el año 1919 fabricando cal. Toma el nombre de la ciudad porteña en la que se levanta su primera fábrica. Se alimenta con la materia prima extraída de la cantera de San Jacinto, en el partido de Olavarría.



- ✓ La empresa decide centralizar sus procesos de fabricación en Olavarría y diversificar su oferta, logrando que en diciembre de 1933 se autorice la instalación de una fábrica de Cemento Portland en San Jacinto.
- ✓ En febrero de 1937, tras el decreto de aprobación del cemento Avellaneda, la Sociedad inicia la producción de este producto, usando el horno Nro.1 Lepol.
- ✓ En 1958 se pone en marcha el horno Nro. 2 Humboldt, primer horno del país dotado con intercambiador de calor y uno de los primeros del mundo de este tipo.

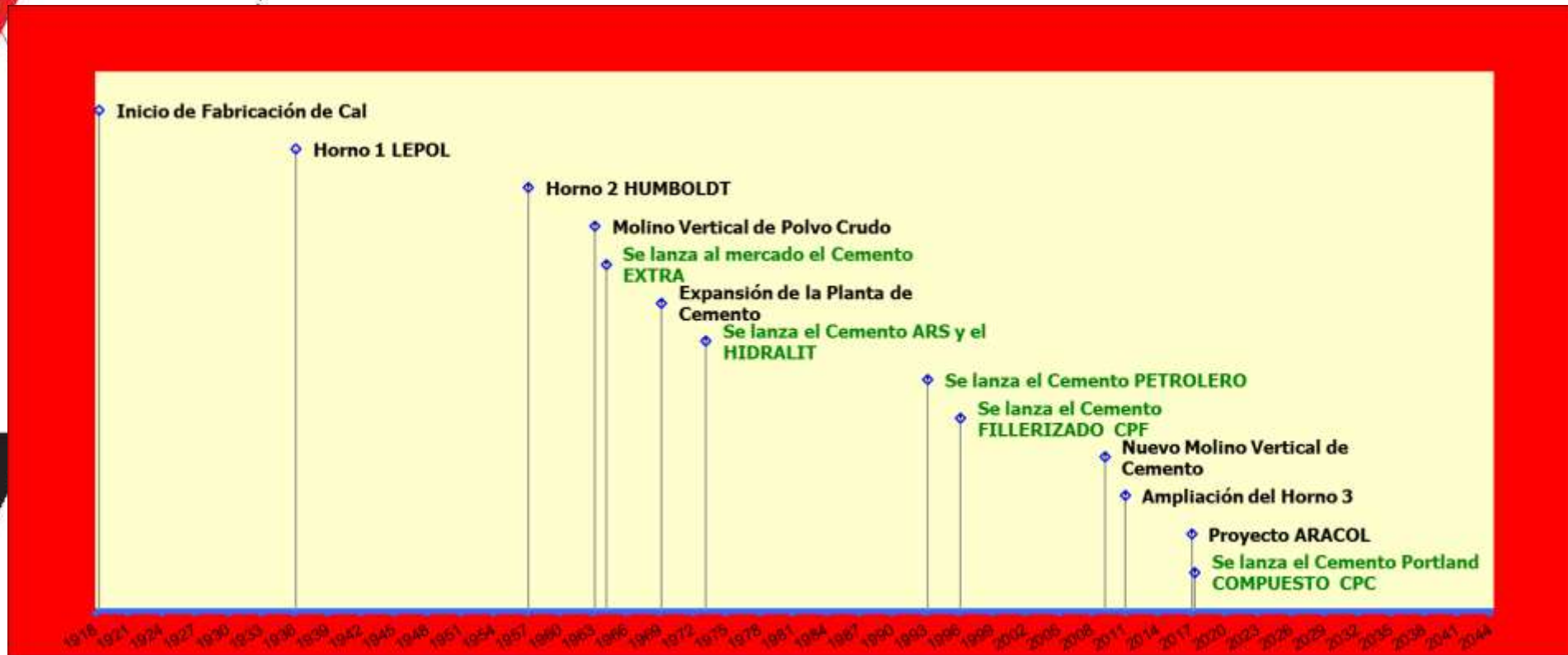
- ✓ En 1964 se instala un molino vertical de crudo, a la vez que se realizan diversas mejoras y optimizaciones en los hornos 1 y 2 posibilitando un aumento en la capacidad de despacho de cemento a 280.000 t/año.
- ✓ Afianzada en el mercado, la empresa lanza en 1965 el Cemento Portland Avellaneda Extra.



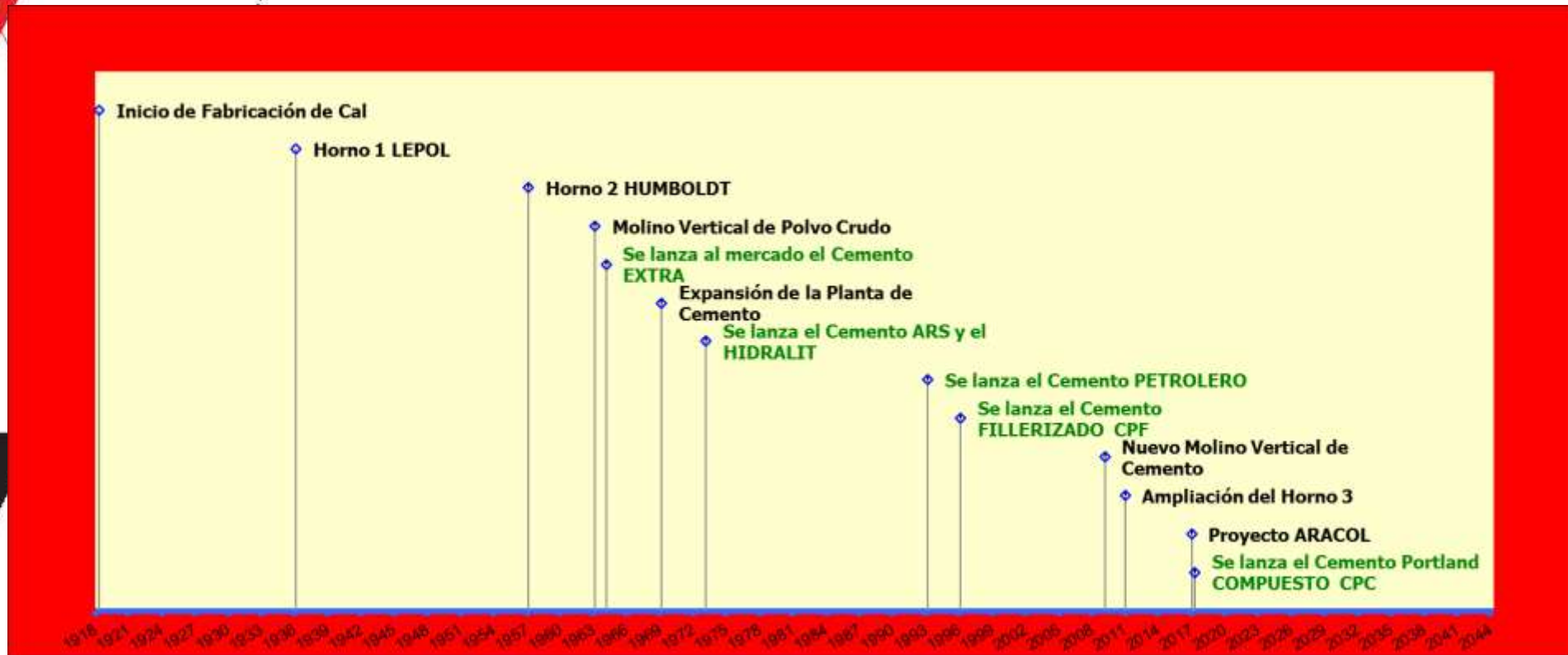
- ✓ A principios de los años setenta se inician las obras de ampliación y remodelación de la fábrica en Olavarría llegando a 350.000 t de cemento al año.
- ✓ Al mismo tiempo la Empresa pone en marcha el proyecto de fabricación y comercialización de Cemento ARS y Cemento de Albañilería HIDRALIT
- ✓ En 1980 la capacidad de producción anual se incrementa a 1.100.000 t anuales.

- ✓ En 1994 se lanza al mercado el Cemento Petrolero
- ✓ En 1997 se comienza a elaborar el Cemento Fillerizado
- ✓ En el 2004 la Empresa finaliza las obras de ampliación y modernización de la fábrica en Olavarría lo cual le permite aumentar su capacidad de producción a 2.380.000 toneladas de cemento anuales.
- ✓ En 2010 la Empresa pone en funcionamiento un nuevo molino vertical de cemento en su Planta Olavarría. El mismo es diseñado en concordancia con el compromiso de desarrollo sustentable que mantiene la Organización, permitiendo un ahorro de hasta 40% de energía.
- ✓ En noviembre del 2011 inaugura la ampliación del Horno 3, con el consiguiente incremento de su capacidad en un 75% y de la producción de cemento en un 25%.
- ✓ En 2017 se da la puesta en servicio de las instalaciones del Proyecto ARACOL para producir una puzolana artificial, mediante el proceso de calcinación de arcillas. Esto permitió en el año 2018 el lanzamiento de un nuevo producto: el Cemento Portland Compuesto.

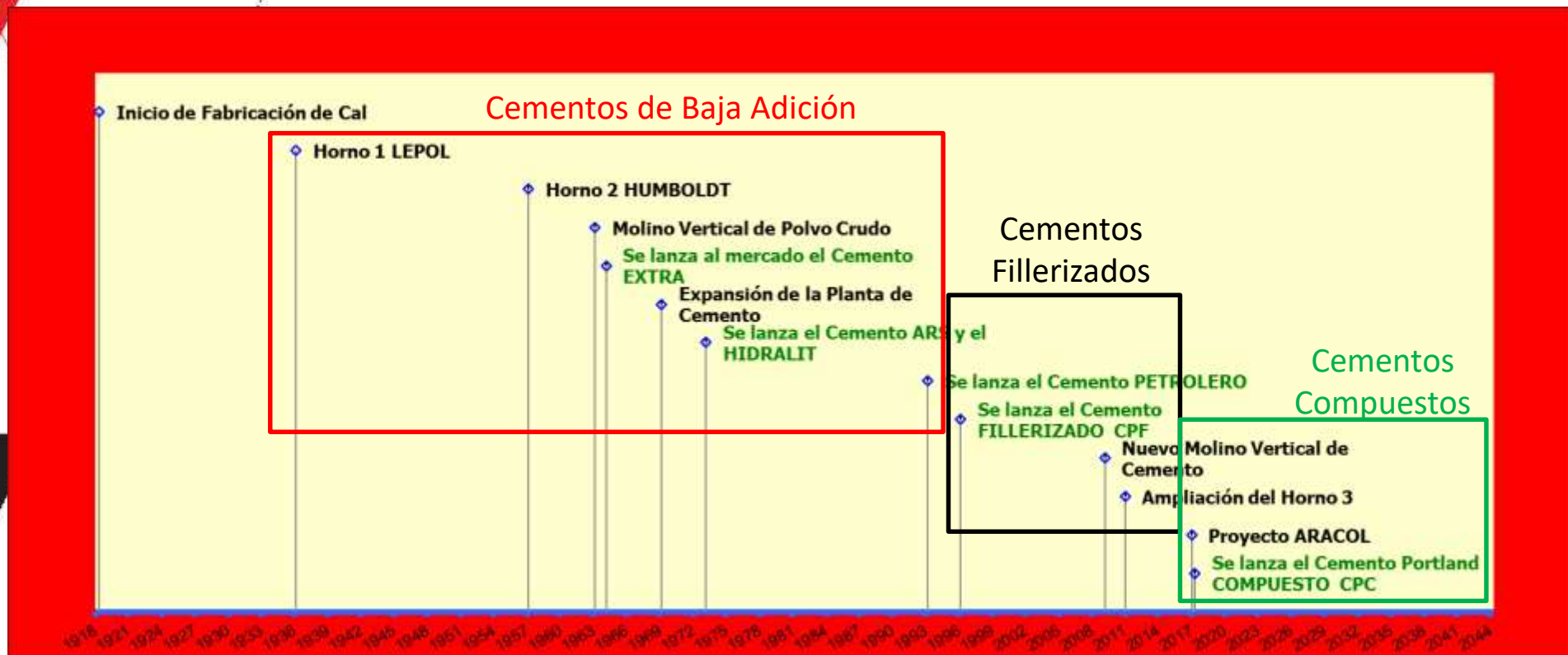




- ✓ El crecimiento de la empresa continuó siempre de manera constante, gracias a una política de inversión y crecimiento, aportando productos alta calidad y afianzando su política de sustentabilidad

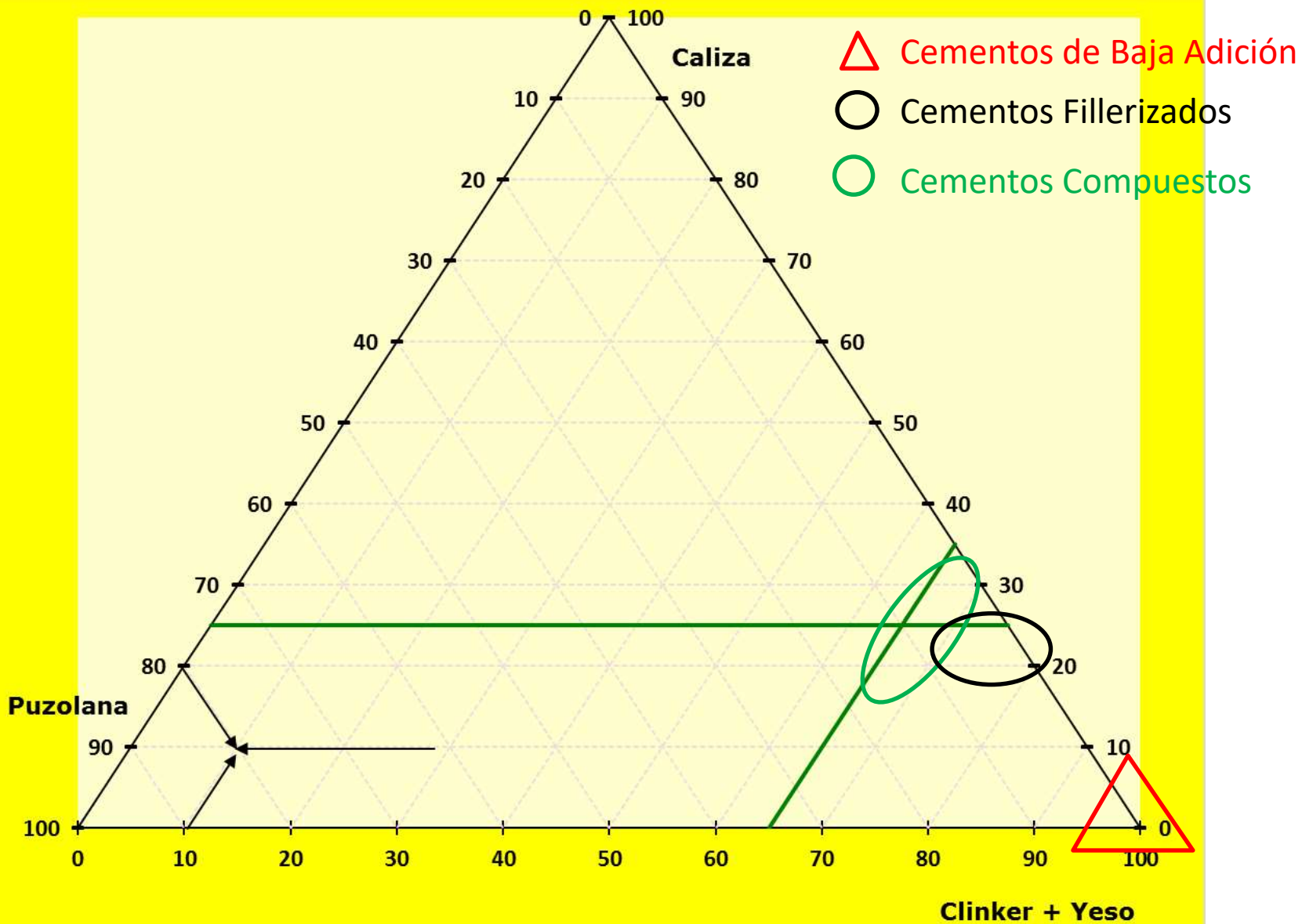


- ✓ Durante estos 100 años algunos de los parámetros de sustentabilidad optimizados fueron:
  - ✓ Reducción del Consumo Térmico
  - ✓ Incremento del Consumo de Combustibles Alternativos
  - ✓ Reducción del Consumo Energético
  - ✓ Reducción de la Relación Clinker/Cemento



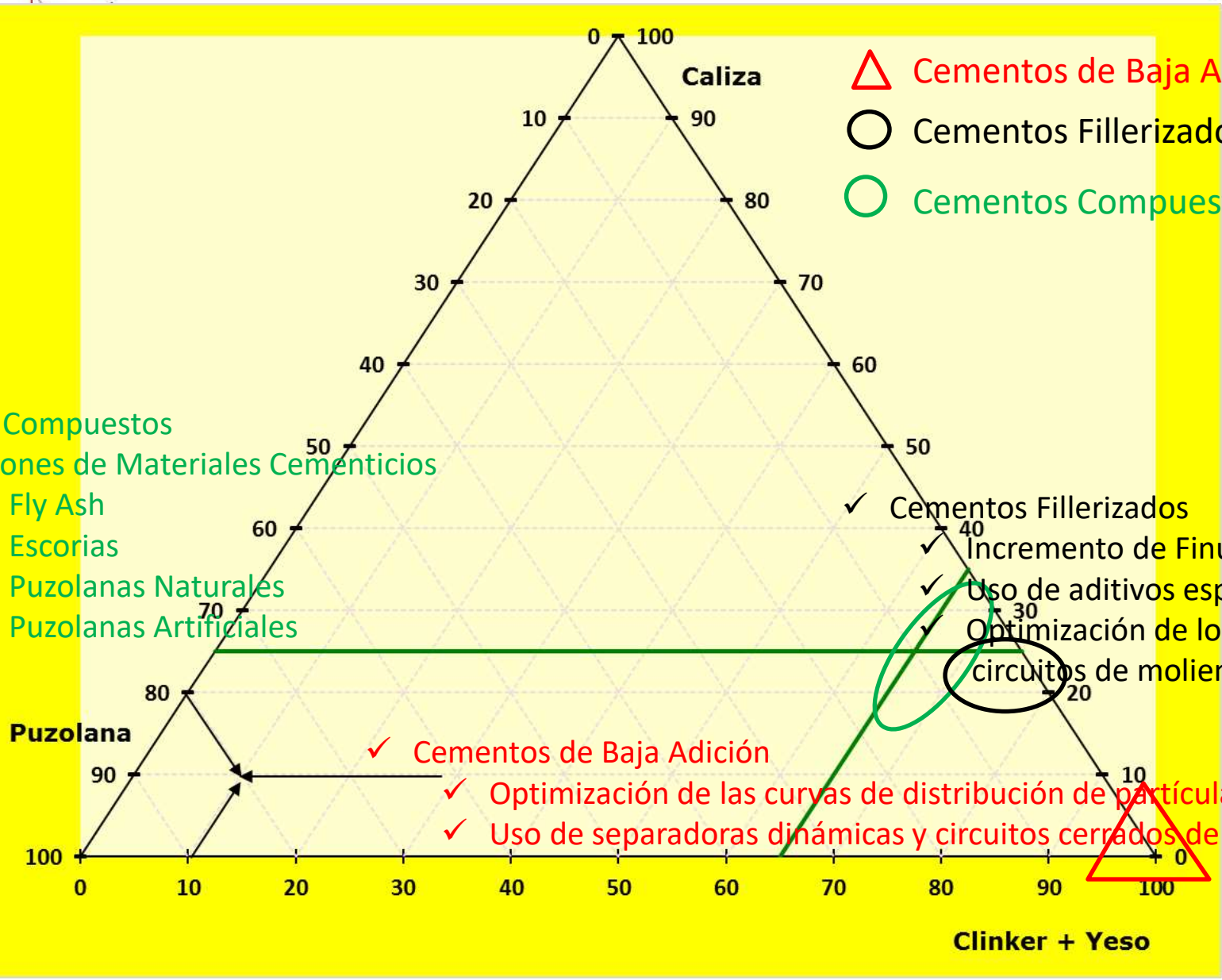
- ✓ Durante estos 100 años algunos de los parámetros de sustentabilidad optimizados fueron:
  - ✓ Reducción del Consumo Térmico
  - ✓ Incremento del Consumo de Combustibles Alternativos
  - ✓ Reducción del Consumo Energético
  - ✓ **Reducción de la Relación Clinker/Cemento**

# Factor Clinker/Cemento





# Factor Clinker/Cemento



- △ Cementos de Baja Adición
- Cementos Fillerizados
- Cementos Compuestos

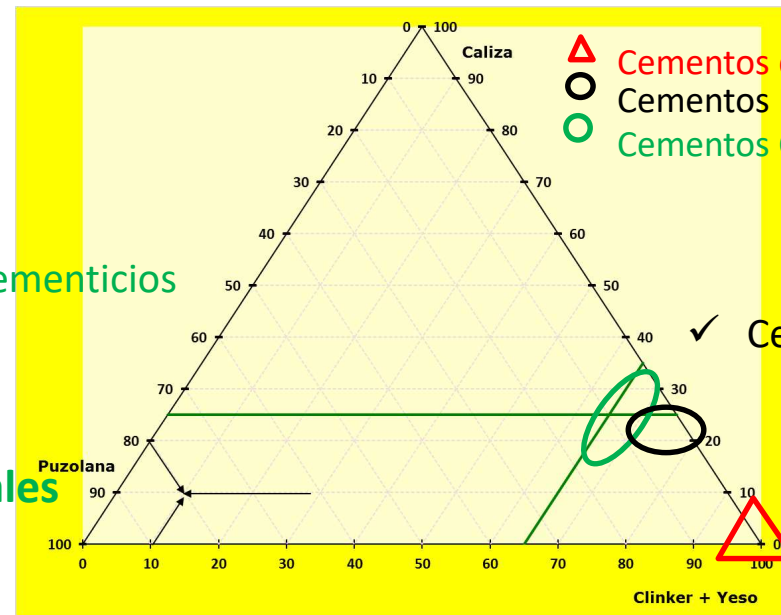
- ✓ Cementos Compuestos
- ✓ Adiciones de Materiales Cementicios
  - ✓ Fly Ash
  - ✓ Escorias
  - ✓ Puzolanas Naturales
  - ✓ Puzolanas Artificiales

- ✓ Cementos Fillerizados
- ✓ Incremento de Finuras
- ✓ Uso de aditivos específicos
- ✓ Optimización de los circuitos de molienda
- ✓ Cementos de Baja Adición
- ✓ Optimización de las curvas de distribución de partículas
- ✓ Uso de separadoras dinámicas y circuitos cerrados de molienda

# Proyecto ARACOL

## Elaboración de Puzolanas Artificiales a partir de la Calcinación de Arcillas

- ✓ Cementos Compuestos
- ✓ Adiciones de Materiales Cementicios
  - ✓ Fly Ash
  - ✓ Escorias
  - ✓ Puzolanas Naturales
  - ✓ **Puzolanas Artificiales**



- △ Cementos de Baja Adición
- Cementos Fillerizados
- Cementos Compuestos

- ✓ Cementos Fillerizados
  - ✓ Incremento de Finuras
  - ✓ Uso de aditivos específicos
  - ✓ Optimización de los circuitos de molienda
- ✓ Cementos de Baja Adición
    - ✓ Optimización de las curvas de distribución de partículas
    - ✓ Uso de separadoras dinámicas y circuitos cerrados de molienda



- ✓ En el 2018 es lanzado al mercado el primer producto en la Argentina que emplea una puzolana artificial, elaborada a partir de la calcinación de arcillas, que sumadas al filler, el clínker, el yeso y aditivos, componen el nuevo CPC 40.
- ✓ Este hecho es un hito para Cementos Avellaneda y en particular para la planta de Olavarría, tanto desde el punto de vista del conocimiento tecnológico, como de la sostenibilidad medioambiental.
- ✓ Este nuevo cemento:
  - ✓ Consume menos combustibles fósiles
  - ✓ Genera menos emisiones de CO<sub>2</sub>
  - ✓ Demanda menos recursos no renovables como la caliza
  - ✓ Usa arcilla disponible en buena cantidad en nuestros yacimientos
- ✓ A su vez, este nuevo desarrollo mejora la calidad del producto, ya que mantiene los valores de resistencia, aportando mayor durabilidad en los hormigones.







# MUCHAS GRACIAS

